

SPECYFIKACJA TECHNICZNA ZABUDOWY DWYFUNKCYJNEJ
DO HYDRODYNAMICZNEGO CZYSZCZENIA KANALIZACJI

FFG – elephnat.multi 8.003

Lp.	Element zabudowy	Wymagania eksploatacyjne i konstrukcyjne
1.	Zbiornik	- zbiornik cylindryczny wykonany ze stali konstrukcyjnej (S355J2+N), z wypukłymi dennicami, wzmocniony wspawanymi pierścieniami wodoszczelnymi - grubość blachy min. 6 mm - pojemność całkowita min. 8 000 litrów - posadowiony elastycznie na ramie pomocniczej w siodle ustalającym oraz na dwóch zawiasach z tyłu - rama pomocnicza cynkowana ogniowo
2.	Podział i funkcjonalność zbiornika	- zbiornik 8 000 litrów Ø 1500 mm, podzielony na komorę wody i szlamu tłokiem przesuwany (przegrodą) z regulacją ich pojemności w trzech pozycjach: • komora szlamu ok. 6 500 l – komora wody ok. 1 500 litrów • komora szlamu ok. 5 000 l – komora wody ok. 3 000 litrów • komora szlamu ok. 3 500 l – komora wody ok. 4 500 litrów - możliwość ustawienia tłoka w końcowym położeniu bez blokady i napełnienie całego zbiornika wodą - rygle blokujące tłok po obydwu stronach zbiornika, sterowane pneumatycznie
3.	Napełnianie komory wody	- system rurociągów min. DN50 z zaworem odcinającym - przyłącze do węża strażackiego typu Storz C - system zabezpieczający przed skażeniem wody pitnej - pneumatycznie sterowana kłapa zabezpieczająca na czas transportu - pomiar poziomu napełnienia w rurze podglądowej z pływakiem - opróżnianie zbiornika rurociągiem DN80, wyposażonym w zawór kulowy i złącze strażackie Storz B - przelew wody pod podwozie w przypadku przepełnienia zbiornika
4.	Opróżnianie zbiornika szlamu	- pomiar napełnienia zbiornika szlamu wskaźnikiem pływakowym umieszczonym na dennicy tylnej i wyposażonym w skalę 0, ¼, ½, ¾, 1 - opróżnianie pneumatycznie przesuwany tłokiem - ciśnienie przesuwające tłok wytwarzane pompą próżniową - tłok wyposażony we włącznik rewizyjny DN500 do komory wody - pojedyncza uszczelka do uszczelnienia tłoka z regulacją ciśnienia na pulpicie sterującym - możliwość obniżenia ciśnienia w uszczelce dla ułatwienia przesuwu - ciśnienie w uszczelce po ustaleniu tłoka 5,0 bar
5.	Rynna zrzutu Szlamu	- wykonana ze stali kwasowej - zamocowana po dennicy opróżniającej i płaszczem zbiornika - osłaniająca elementy podwozia przed zabrudzeniem podczas Opróżniania
6.	Dennica opróżniania	- otwierana do góry, wzmocniona na całym obwodzie - uszczelka pomiędzy płaszczem zbiornika i dennicą olejoodporna - podnoszona siłownikami hydraulicznymi z systemem automatycznie zabezpieczającym przed opadnięciem w przypadku zaniku ciśnienia - ryglowanie dennicy po zamknięciu hydraulicznym min. 2 punktowe - zawory do obsługi dennicy w polu pozwalającym na bezpośrednią obserwację wykonywanych czynności - w dolnej części dennicy króciec ssania i opróżniania DN125 z zasuwą

		pneumatyczną - sprzęgło do węża typu V-Perrot z zaślepką transportową DN125
7.	Zrzut wody z nad szlamu	- zrzut wody z nad szlamu poprzez główny wąż ssący bezpośrednio do kanału - pływakowy system DN100 zamontowany wewnątrz zbiornika szlamu - wypompowanie wody nadciśnieniem pompy ssącej
8.	Pompa ssąca	- wydajność pompy ssącej min. 1300 m³/ godzinę (CVS VacuStar W1300) - pobór mocy ok. 38 kW - wymuszony system chłodzenia dla długotrwałej pracy - napęd pompy przekładnią pasową z przystawki mocy - załączanie pompy sprzęgłem pneumatycznym - system napinania pasów napędu pompy z łatwym dostępem, nie wymagający obsługi serwisowej - zabezpieczenie pompy składające się min. z poniższych elementów: • komora z zaworami kulowymi nad zbiornikiem szlamu • separator odśrodkowy z blaszanym filtrem szczelinowym • komora z filtrem siatkowym i zaworem kulowym • tłumik wydechu z separatorem olejowym • atestowany zawór bezpieczeństwa 0,5 bar • zawór ograniczający podciśnienia • pneumatycznie sterowany zawór 4 – drogowy • pneumatyczne przestawianie „ssanie”, „ciśnienie” i „odprężenie”
9.	Pompa ciśnieniowa	- wydajność pompy ciśnieniowej min. 220 l/min, URACA KD718/G55 - ciśnienie robocze min. 200 bar - pobór mocy ok. 80 kW - napęd pompy przekładnią pasową z przystawki mocy - załączanie pompy sprzęgłem pneumatycznym - system napinania pasów napędu pompy z łatwym dostępem, nie wymagający obsługi serwisowej - zabezpieczenie pompy składające się min. z poniższych elementów: • grawitacyjny napływ wody z zaworem odcinającym • zawór membranowy MSSV z regulacją pneumatyczną • filtr siatkowy ze stali kwasoodpornej w obudowie aluminiowej • pneumatyczne opróżnianie układu wodnego z resztek wody • pneumatycznie sterowany zawór ciśnieniowo przeciążeniowy • bezstopniowa regulacja ciśnienia • automatyczne wyłączenie pompy w przypadku braku wody
10.	Wąż ssący	- kołowrót węża ssącego zabudowany nad zbiornikiem horyzontalnie - ocynkowany ogniowo i malowany proszkowo - napęd kołowrotu hydrauliczny - pojemność min. 20 metrów węża DN125 - użytkowa długość węża poza wysięgnikiem ok. 15 metrów - sprzęgło typ PERROT-V
11.	Główny wąż ciśnieniowy	- kołowrót węża ciśnieniowego zabudowany horyzontalnie nad zbiornikiem z przodu zabudowy - ocynkowany ogniowo i malowany proszkowo - napędzany hydraulicznie - wyposażony w automatyczną układarkę węża - pojemność kołowrotu 200 mb węża DN25

12.	Wysięgnik hydrauliczny	- wspólne prowadzenie węża ciśnieniowego i ssącego nad studnię - dodatkowe napędy hydrauliczne dla obydwu węży zapewniające stałe płynne prowadzenie i zabezpieczenie przed splątaniem - wysięgnik zamontowany na dennicy tylnej napędzany hydrauliczną przekładnią ślimakową - obrót wysięgnika min 190° - ramię wysięgnika składane i wysuwane teleskopowo hydraulicznie - wysokość podnoszenia min. 2600 mm - udźwig 490 kg - winda o udźwigu min. 250 kg - zasięg wysięgnika 5000 mm na prawą stronę od środka pojazdu, 3000 mm na lewą stronę od środka pojazdu i 3500 mm z tyłu - winda hydrauliczna z linką 15 metrów - dopuszczalny udźwig 400 kg - sterowanie z pilota zdalnego i z rozdzielacza hydraulicznego
13.	Wąż ciśnieniowy pomocniczy	- kołowrót węża pomocniczego zamontowany z prawej strony z tyłu - pojemność do 80 mb węża DN13 - obsługiwany hydraulicznie - wyposażony w armaturę obiegu wody i by-pass - pistolet ciśnieniowy w uchwycie transportowym - kołowrót ocynkowany ogniowo
14.	Stanowisko obsługi I	- zabudowane w szafce ze stali kwasowej - oświetlenie LED stanowiska obsługi - ze stanowiska obsługiwane min. poniższe funkcje: • sterowanie obrotami silnika (-/+) • obrotomierz • silnik start-stop • załączanie przystawki mocy (włącz/wyłącz) • pompa ssąca (włącz/wyłącz) • vakumanometr • sterowanie zaworem czterodrogowym • pompa ciśnieniowa (włącz/wyłącz) • ciśnienie wody (włącz/wyłącz) • manometr • zawór DN13 (otwórz/zamknij) • zawór DN25 (otwórz/zamknij) • zasuwę węża DN125 (otwórz/zamknij) • przesuw tłoka (przegrody w zbiorniku) • zrzut wody z nad szlamu • sterowanie ciśnieniem w uszczelce • manometr ciśnienia uszczelki • oświetlenie nocne miejsca pracy (włącz/wyłącz) • liczniki pracy pomp ssącej i ciśnieniowej • wyłącznik bezpieczeństwa
15.	Stanowisko obsługi II	- pilot zdalnego sterowania radiowego z możliwością zastosowania kabla 10 mb - ładowarka akumulatorów pilota - dwa akumulatory do pilota - zduplowane funkcje ze stanowiska nr 1 - sterowanie wysięgnikiem hydraulicznym

		- sterowanie windą - wyłącznik bezpieczeństwa
16.	Stanowisko obsługi III	- ręczne zawory hydrauliczne do obsługi poniższych funkcji: • odwijanie i zwijanie węża ssącego • odwijanie i zwijanie węża DN25 • odwijanie i zwijanie węża DN13 • obracanie wysięgnika z węzami (pravo/lewo) • podnoszenie i opuszczanie wysięgnika • sterowanie wysuwem teleskopowym • ryglowanie dennicy opróżniającej • podnoszenie/opuszczanie dennicy
17.	Oslony boczne kołowrotów na zbiorniku	- wykonane z lekkiego metalu po prawej i lewej stronie zbiornika - do wykorzystania jako tablice reklamowe - malowane w kolor zabudowy
18.	Oslony modułu pomp	- osłony otwierane na boki z zamkami ryglowymi - wykonane z tworzywa sztucznego - malowane w kolorze zabudowy
19.	Wanna na węże ssące	- otwarta wanna po lewej stronie zabudowy w kolorze naturalnym - wykonana ze stali kwasowej - zamontowana na stabilnej konsoli ramy pomocniczej - długość dostosowana do wolnego miejsca wzdłuż zbiornika
20.	Szafki na wyposażenie	- wykonane ze stali kwasowej zamykane podwójnymi zamkami - zabudowane po prawej stronie zabudowy na stabilnej konsoli - klapy otwierane do góry, podtrzymywane sprężynami gazowymi - długość dostosowana do wolnego miejsca wzdłuż zbiornika
21.	Szafka dodatkowa	- wykonana ze stali kwasowej - zamontowana w wolnym miejscu pod ramą
22.	Skrzynia na odpady	- wykonana ze stali kwasowej - montowana na zawiasach do łatwego opróżniania - pojemność min. 30 litrów
23.	Imadło montażowe	- szerokość szczęk min 120 mm - zabezpieczone antykorozyjnie (cynkowanie galwaniczne) - zamontowane z tyłu po prawej stronie na wysuwanej podstawie
24.	Uchwyty transportowe	- do hydrantu i klucza hydrantowego - do słupków ostrzegawczych - do łopaty i szczotki wraz z narzędziami - do drabiny aluminiowej
25.	Oświetlenie robocze	- 1 szt. przenośna z kablem 12 m na bębnie samozwijającym - 1 szt. z tyłu na środku zbiornika – włączany z kabiny kierowcy - 2 szt. na wysięgniku hydraulicznym do oświetlania studni - 4 szt. z boków zabudowy – załączane na pulpicie sterowniczym - ostrzegawcze lampy „koguty” – 2 szt. zamontowane na wysięgniku, zabezpieczone koszami osłonowymi
26.	Kamera cofania	- zamontowana na wysięgniku z tyłu na dennicy - monitor kolorowy min 7” w kabinie kierowcy
27.	Kącik sanitarny	- zbiornik izolowany 5 litrów - ogrzewanie elektryczne wody - dozowniki na mydło i środki dezynfekcyjne - pojemnik na ręczniki papierowe
28.	Licznik długości	

	węza DN19 OPCJA DODATKOWA	
29.	Wypożyczenie robocze	- wąż ciśnieniowy DN19 min. 160 m - wąż ciśnieniowy DN13 min. 60 m - wąż ssący DN125 min. 20 m - dysza ciągnąca do węża DN25 – 1 szt. - dysza „bomba” do węża DN25 – 1 szt. - dysza do usuwania zatorów do węża DN25 – 1 szt. - dysza ciągnąca do węża DN13 – 1 szt. - dysza do usuwania zatorów do węża DN13 – 1 szt. - osłona węża na krawędź kanału – 1 szt. - krata zabezpieczająca studnię z rolką do węża – 1 szt. - haki do otwierania studni – 4 szt.
30.	Ośłony podwozia	- zabezpieczenia przeciw wjazdowe z tyłu i z boków pojazdu - otwierane siatki zabezpieczające na lampach tylnych - światła obrysowe
31.	Lakierowanie	- kolor zabudowy RAL wg zamówienia klienta - lakierowanie min. 4 warstwowe - grubość lakieru min. 120 µm
32.	Dokumentacja techniczna	- dokumenty umożliwiające rejestrację jednostkową jako samochód Specjalny do czyszczenia kanalizacji - instrukcja obsługi i katalog części zamiennych w języku polskim w wersji papierowej i elektronicznej - schematy ideowe instalacji elektrycznej, pneumatycznej i hydraulicznej - deklaracja zgodności EU





Adres firmy:
F.H.U. ARTEM Artur Krawczak
Całownia 13 A
09-227 Szczutowo

Kontakt:
www.artem-sierpc.eu
e-mail: artem@sierpc.com.pl
tel. +48 (0) 24 275 30 25
fax. +48 (0) 24 275 76 24
kom. 0 668 159 915

EDG: 6411/73/2006 UG Sierpc
NIP: 776-106-30-70
REGON: 610107622
NIP EU: PL7761063070

Bank Spółdzielczy w Starej Białej
31 90380004 0000 9973 2000 0010